

FIȘĂ DE DESCRIERE A TEMEI PENTRU PROBA PRACTICĂ
în vederea certificării calificării profesionale,

Unitatea de învățământ: **COLEGIUL TEHNIC "CONSTANTIN BRÂNCUȘI" PETRILA**

Locul propus pentru desfășurarea probei practice: **SC SIMAUSROM COMSERV IMPEX SRL PETRILA**

Calificarea profesională: **Sudor**

Standard de pregătire profesională (SPP) aprobat prin Ordinul: OMEC 3257/2004 și OMEdC nr. 4706/2005 Competențele/Rezultatele învățării vizate a fi atinse (conform SPP):

1. Ia măsuri pentru reducerea factorilor de risc de la locul de muncă
2. Alege materialul de adaos în funcție de materialul de sudat
3. Utilizează instalațiile de sudare în mediu de gaz protector
4. Execută îmbinări sudate prin procedeul de sudare în mediu de gaz protector
5. Identifică particularitățile de sudare a materialelor
6. Efectuează controlul materialelor înainte de sudare
7. Recunoaște defectele depistate la controlul îmbinărilor sudate
8. Aplică normele de securitate, prevenire și stingere a incendiilor
9. Respectă instrucțiunile de folosire a aparatelor cu care lucrează

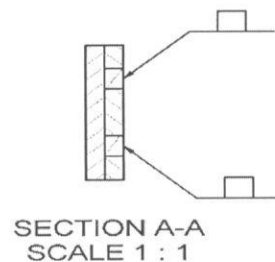
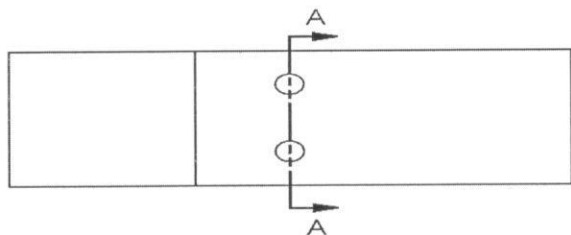
Propunerea temei pentru proba practică a fost realizată în colaborare cu operatorul economic/instituția publică parteneră (Da/Nu): **DA**

Numele operatorului economic/instituției publice partenere: **SC SIMAUSROM COMSERV IMPEX SRL PETRILA**

Titlu temă pentru proba practică: Sudură în găuri rotunde a două table suprapuse prin procedeul de sudare în mediu de gaz protector cu electrod fuzibil (MAG)

Enunțul temei pentru proba practică: Să se execute îmbinarea sudată în gaură rotundă, conform schiței de mai jos prin procedeul de sudare în mediu de gaz protector cu electrod fuzibil (MAG). Proba este formată din două table din oțel S235JR sau echivalent, conform EN10025, cu dimensiunile 4x40x80 mm.

Pentru proba orală veți prezenta modul cum s-au pregătit tablele în vederea sudării, cum s-au stabilit parametrii regimului de sudare, transferul de metal, înclinarea electrodului, verificarea îmbinării sudate și normele de sănătate și securitate în muncă



Sarcini de lucru:

1. Pregătirea metalului de bază în vederea sudării
2. Prinderea provizorie a tablelor
3. Alegerea sârmei electrod conform SR EN 440 și a gazului de protecție conform SR EN 439
4. Stabilirea parametrilor regimului de sudare
5. Reglarea echipamentului de sudare
6. Realizarea îmbinării sudate în gaură rotundă
7. Controlul îmbinării sudate prin examinare vizuală
8. Respectarea normelor privind sănătatea și securitatea la locul de muncă, prevenirea și stingerea incendiilor specifice sudării

Timp de lucru: 60 minute

Materiale, echipamente necesare realizării temei propuse:

Echipament de protecție corespunzător activității de sudare

Echipament de sudare pentru sudarea în mediu de gaz protector activ cu electrod fuzibil (MAG)

Polizor + discuri de tăiat și polizat

Tablă 4x40x80 mm - 2 bucăți, S235JR sau echivalent

Sârmă MAG calitate compatibilă cu materialul de bază

Perie de sârmă

Grilă de evaluare asociată:

Criterii de evaluare	Indicatori de realizare	Punctaj acordat
Criterii de evaluare pentru proba practică		
1. Primirea și planificarea sarcinii de lucru (max. 30 puncte)	1. Alegerea echipamentelor de sudare și de protecție	15 p
	2. Alegerea materialelor de adaos funcție de îmbinările sudate de realizat	15 p
2. Realizarea sarcinii de lucru (max. 40 puncte)	1. Pregătirea metalelor de bază în vederea sudării	10 p
	2. Realizarea îmbinărilor sudate conform indicațiilor	20 p
	3. Identificarea tipurilor de imperfecțiuni la îmbinările sudate realizate	10 p
TOTAL MAXIM PROBĂ PRACTICĂ		70 p
Criterii de evaluare pentru proba orală		
1. Prezentarea și promovarea sarcinii realizate (max. 30 puncte)	1. Justificarea alegerii consumabilelor, echipamentelor, tehnicii de sudare pentru realizarea sarcinii de lucru	20 p
	2. Utilizarea terminologiei de specialitate în prezentarea sarcinilor realizate	10 p
TOTAL MAXIM PROBĂ ORALĂ		30p
PUNCTAJ TOTAL		100 p

Unitate de învățământ:
Colegiul Tehnic "Constantin Brâncuși"
Petrila

Operator economic / instituție publică parteneră
S.C. SIMAUSROM COMSERV IMPEX S.R.L
PETRILA

Director unitate de învățământ:
Dr. Ing. Mitran Cecilia Livia

Administrator:
Sîmzian Georg

